

UNIDAD DE COMPETENCIA LABORAL – SECTOR VITIVINICOLA / Subsector Envasado / Perfil Ocupacional de Operador de Línea Automatizada de Embalaje.

Operar máquina selladora	Código: SVSE- 040	Vigencia: Dic. 2008
---------------------------------	--------------------------	----------------------------

Actividades Clave			
1. Preparar equipo	2. Operar máquina selladora	3. Concluir las operaciones de sellado	4. Registrar la información
Criterios de Desempeño:	Criterios de Desempeño:	Criterios de Desempeño:	Criterios de Desempeño:
1.1 Recibir las instrucciones del superior directo de acuerdo al programa de producción y los procedimientos de la viña.	2.1 Poner en marcha la máquina de acuerdo a la orden de proceso, manual del fabricante y procedimientos de la viña.	3.1 Detener el equipo de acuerdo al manual del fabricante, instrucciones del superior directo y procedimientos de la viña.	4.1 Registrar la información más relevante de acuerdo a los procedimientos de la viña.
1.2 Solicitar o retirar los materiales e insumos de acuerdo a la orden de trabajo y procedimientos de la viña.	2.2 Monitorear el sellado según manual del fabricante y procedimientos de la viña.	3.2 Retirar las cajas de acuerdo a la orden de trabajo, instrucciones del superior directo, procedimientos de seguridad y procedimientos de la viña.	4.2 Anotar la cantidad de insumos utilizados en planilla de registro de acuerdo a los procedimientos de la viña.
1.3 Preparar y chequear la máquina de acuerdo a la orden de proceso, manual del fabricante y procedimientos de la viña.	2.3 Limpiar la máquina de acuerdo a las instrucciones, necesidades operativas y procedimientos de la viña.	3.3 Mantener limpio y aseado su lugar de trabajo de acuerdo a los procedimientos de la viña.	4.3 Registrar las novedades acontecidas en la jornada de trabajo (ej: detenciones) de acuerdo a los procedimientos de la viña.
1.4 Regular la máquina de acuerdo a las instrucciones, manual del fabricante y procedimientos de la viña.	2.4 Reabastecer la máquina con insumos de acuerdo al manual del fabricante, normas de seguridad y procedimientos de la viña.	3.4 Chequear las condiciones del equipo de acuerdo a las instrucciones del fabricante y procedimiento de la viña.	
1.5 Verificar las condiciones operacionales del proceso de acuerdo a las instrucciones y procedimientos de la viña.	2.5 Identificar, reportar y/o rectificar las especificaciones y productos finales fuera de norma de acuerdo a los procedimientos de la viña.	3.5 Limpiar el equipo y sus componentes de acuerdo a instrucciones del fabricante, normas de seguridad y los procedimientos de la viña.	
1.6 Abastecer la máquina con los insumos requeridos de acuerdo a la orden de trabajo y procedimientos de la viña.	2.6 Realizar la detención y puesta en marcha de la máquina, según los estándares, situaciones operativas de la jornada y procedimientos de la viña.	3.6 Eliminar los productos originados de la limpieza del equipo y el lugar de trabajo de acuerdo a los procedimientos de la viña.	

Conductas asociadas a las Actividades Claves y ejemplos de éstas

Competencia Conductual	1. Preparar equipo	2. Operar máquina selladora	3. Concluir las operaciones de sellado	4. Registrar la información
<p>Orientación a los resultados Es la capacidad de trabajar para alcanzar los resultados y estándares definidos por los niveles superiores, en los tiempos previstos y con los recursos que se asignan.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Lee y escucha atentamente las instrucciones con relación al programa de embotellación o producción diario o semanal para poder cumplir con los objetivos. • Dispone oportuna y responsablemente de las herramientas, insumos y materiales de trabajo para permitir una labor eficiente como adhesivos, cajas, etc. • Optimiza su trabajo anticipándose oportunamente a conocer el estado de las zonas por donde va a trabajar, ubicación de las cajas, líneas de producción, etc., de manera de optimizar el tiempo de trabajo. • Ajusta correctamente la máquina de acuerdo al tipo de caja recomendada con relación a las barras laterales, cabezales portarodillos, guías de aleta, sensores, rodillos, inyectoros, etc. • Enciende correcta y oportunamente el equipo y espera a que este listo para operar (Ej. temperatura del hot melt). • Revisa minuciosamente los componentes del equipo (ej: barras laterales, inyectoros de pegamento, rodillos, sensores, depósitos de pegamento, etc.) de manera de mantener el equipo en optimas condiciones operativas. 	<ul style="list-style-type: none"> • Verifica constante y periódicamente la calidad del sellado a medida que pasan cajas por la maquina de manera de cumplir con los estándares. • Monitorea constantemente el funcionamiento suave de la máquina. (sistema de inyección de pegamento, posición de los sensores, cantidad de pegamento, etc.) de manera que el sellado sea correcto. • Controla oportuna y constantemente el suministro de insumos a la maquina (pegamento) de manera de no interrumpir la línea de producción. • Detiene oportuna y responsablemente la maquina cuando se presenta algún problema (presiona el botón de detención) ya sea por mala calidad en el sellado, etc. • Verifica periódicamente la calidad del sellado (rasgadura de papel) y la cuadratura de la caja sacando cajas muestras. 	<ul style="list-style-type: none"> • Detiene responsable y completamente el equipo al finalizar un ciclo. • Limpia prolija y responsablemente los componentes de los equipos con el fin de evitar contaminar los productos. • Reemplaza correctamente los componentes defectuosos (cabezales, etc.) del equipo para mantener la óptima operatibilidad de éste. • Comunica correctamente la información al turno siguiente, sin omitir información relevante. 	<ul style="list-style-type: none"> • Mantiene ordenadamente registros como detenciones, cajas mal selladas, planillas de control de sellado, observaciones, etc.

Conductas asociadas a las Actividades Claves y ejemplos de éstas

Competencia Conductual	1. Preparar equipo	2. Operar máquina selladora	3. Concluir las operaciones de sellado	4. Registrar la información
<p>Orden y seguridad Es la preocupación continua por comprobar y controlar el trabajo asignado, realizando seguimientos del trabajo vigilando la calidad para asegurarse que se siguen las instrucciones y los procedimientos establecidos.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Usa responsable y debidamente sus elementos de seguridad (guantes, zapatos de seguridad, protectores auditivos, buzo, etc.) en todo momento para proteger su integridad física. • Verifica oportuna y periódicamente que el equipo aplique el adhesivo correctamente (cuadratura de cajas y rasgadura de papel) pasado una caja vacía, antes de comenzar la producción en serie (prueba de sellado). • Limpia la máquina al inicio de la jornada, con el objeto de dejarla en condiciones operativas • Controla responsablemente que todas las alarmas y elementos de seguridad del equipo estén operativos, procurando que funcionen en caso necesario. 	<ul style="list-style-type: none"> • Chequea minuciosa y responsablemente los componentes de la maquinaria (inyectores, rodillos, cabezales, etc.) reponiendo oportunamente alguno si es necesario. • Monitorea que la limpieza sea ordenada y minuciosa. • Verifica periódicamente el sellado • Informa ágil, oportuna y responsablemente los inconvenientes en la operación de los equipos como por ejemplo mala o nulo sellado de las cajas. • Usa siempre y solamente repuestos originales con relación a los adhesivos. 	<ul style="list-style-type: none"> • Retira todas las cajas selladas de la línea una vez finalizado el turno. • Desconecta cuidadosamente el suministro de aire de manera de bajar la presión de trabajo del equipo. • Procura trabajar en un ambiente limpio, ordenado y seguro, asegurando un ambiente laboral confortable a sus compañeros. • Guarda oportuna y responsablemente los componentes de los equipos de manera que puedan ser reutilizados cuando sean necesarios. 	<ul style="list-style-type: none"> • Mantiene orden y claridad en los registros elaborados. • Escribe clara y legiblemente la información donde corresponde.

Conocimientos	Habilidades
<ul style="list-style-type: none"> • Saber leer y escribir. • Matemáticas básicas. • Saber identificar los principales tipos de vino (blanco, tinto, rosé). • Propósitos y principios de la maquina para sellar cajas. • Componentes del equipo de timbrado de cajas. • De los procedimientos operativos en el timbrado de cajas, etc. • Características de los insumos utilizados. • En la identificación de los principales problemas en la operación de equipo de sellado. • Programar equipos para sellar cajas. • Regulación de equipos de sellado (ej: cabezales, inyectoros, etc.). • Buenas Prácticas de Manufactura o HACCP. • Normas de higiene y seguridad de la viña. • Procedimientos de aseo y limpieza del lugar de trabajo. • Causas y problemas comunes y procedimientos de solución. • Procedimientos para reportar problemas. • Procedimientos para eliminación de residuos e impurezas. • Limpieza y sanitización de procesos. • Procedimientos de mantención de rutinas operativas. 	<ul style="list-style-type: none"> • Leer y entender procedimientos de la viña. • Leer y entender pauta de trabajo. • Leer y entender instrucciones de su superior. • Interpretar avisos o señaléticas. • Interpretar órdenes de trabajo. • Trabajar en concordancia con otras áreas (como por ejemplo: personal de mantención, línea de embotellado, operadores de embalaje, etc.) • Confirmar condición y uso de equipos.(ej: regulación de los cabezales e inyectoros). • Operar equipos acorde a los procedimientos de la viña. • Mantener el área de trabajo en condiciones salubres adecuadas a las políticas de la viña. • Identificar, rectificar, y/o reportar situaciones que no estén de acuerdo a los procedimientos de la viña. • Monitorear operatividad de maquinas de sellado como: identificar puntos críticos de control (inyectores de pegamento etc.). • Poner a punto equipos de sellado. • Tomar acciones correctivas cuando corresponda. • Comunicar inconvenientes operativos o no conformidades. • Detener equipos en situaciones de emergencia. • Realizar reportes.