

**UNIDAD DE COMPETENCIA LABORAL – SECTOR VITIVINICOLA / Subsector Envasado / Perfil Ocupacional de: Operador de Embalaje y Paletizaje; Operador de Línea Automatizada de Embalaje; Operador de Embalaje de Envases de Cartón.**

<b>Operar máquina envolvente de pallets</b>	<b>Código: SVSE- 033</b>	<b>Vigencia: Dic. 2008</b>
---	--------------------------	----------------------------

<b>Actividades Clave</b>			
<b>1. Preparar equipo</b>	<b>2. Operar máquina envolvente</b>	<b>3. Concluir las operaciones de envoltura</b>	<b>4. Registrar la información</b>
<b>Criterios de Desempeño:</b>	<b>Criterios de Desempeño:</b>	<b>Criterios de Desempeño:</b>	<b>Criterios de Desempeño:</b>
1.1 Recibir las instrucciones del superior directo de acuerdo al programa de producción y los procedimientos de la viña.	2.1 Encender y preparar la máquina de acuerdo a la orden de proceso, manual del fabricante y procedimientos de la viña.	3.1 Detener el equipo de acuerdo a manual del fabricante, instrucciones del superior y procedimientos de la viña.	4.1 Registrar la información más relevante de acuerdo a los procedimientos de la viña.
1.2 Solicitar o retirar los materiales e insumos de acuerdo a la orden de trabajo y procedimientos de la viña.	2.2 Monitorear el proceso según manual del fabricante y procedimientos de la viña.	3.2 Retirar los pallets de acuerdo a la orden de trabajo, instrucciones del superior directo, procedimientos de seguridad y procedimientos de la viña.	4.2 Anotar la cantidad de insumos utilizados en planilla de registro de acuerdo a los procedimientos de la viña.
1.3 Preparar y chequear la máquina de acuerdo a la orden de proceso, manual del fabricante y procedimientos de la viña.	2.3 Reabastecer la máquina con insumos de acuerdo al manual del fabricante, normas de seguridad y procedimientos de la viña.	3.3 Eliminar la máquina de restos de insumos de acuerdo a los procedimientos operativos, instrucciones, manual del fabricante y procedimientos de la viña.	4.3 Registrar las novedades acontecidas en la jornada de trabajo (ej: detenciones) de acuerdo a los procedimientos de la viña.
1.4 Programar la máquina de acuerdo al manual del fabricante, orden de trabajo y procedimientos de la viña.	2.4 Identificar, reportar y/o rectificar las especificaciones y productos finales fuera de norma de acuerdo a los procedimientos de la viña.	3.4 Desarmar el equipo de acuerdo a las instrucciones, orden de trabajo, normas de seguridad y procedimientos de la viña.	
1.5 Verificar las condiciones operacionales del proceso de acuerdo a las instrucciones y procedimientos de la viña.	2.5 Realizar la detención y puesta en marcha de la máquina, según los estándares, situaciones operativas de la jornada y procedimientos de la viña.	3.5 Limpiar el equipo y sus componentes de acuerdo a las instrucciones del fabricante, normas de seguridad y normas de la viña.	
1.6 Abastecer la máquina con los insumos y productos requeridos de acuerdo a la orden de trabajo y procedimientos de la viña.		3.6 Reemplazar los componentes defectuosos de acuerdo al manual del fabricante y procedimientos de la viña.	
		3.7 Eliminar los productos originados en la limpieza de acuerdo a los procedimientos de la viña.	

### Conductas asociadas a las Actividades Claves y ejemplos de éstas

Competencia Conductual	1. Preparar equipo	2. Operar maquina envolvedora	3. Concluir las operaciones de envoltura	4. Registrar la información
<p><b>Orientación a los resultados</b> Es la capacidad de trabajar para alcanzar los resultados y estándares definidos por los niveles superiores, en los tiempos previstos y con los recursos que se asignan.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Lee o escucha atenta y asertivamente las instrucciones con relación al programa de producción diario o semanal (Ej: tipos de envases, cantidad por envase, tipo de producto a envolver, marcas comerciales, etc.) para cumplir con los objetivos.</li> <li>• Dispone oportuna y responsablemente de las herramientas, insumos y materiales de trabajo para permitir una labor eficiente, como rollos de film plástico envolvente, láminas de cartón y bases de pallets.</li> <li>• Selecciona correctamente las mejores bases de pallets (ej: limpios, sin aceite, sin astillas, maderas rotas, etc.), procurando</li> <li>• Limpia e higieniza responsablemente los componentes del equipo.</li> <li>• Comprueba oportuna y responsablemente la condición de la base rotatoria.</li> <li>• Abastece correcta y oportunamente el film plástico en el dispositivo.</li> <li>• Programa el equipo desde el panel de mandos las distintas necesidades de trabajo (ej: número de vueltas del film, velocidad de trabajo, etc.).</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Enciende oportuna y responsablemente el equipo para dar inicio al proceso en concordancia con las demás secciones de la línea.</li> <li>• Monitorea a través del panel de mandos el número de vueltas del film plástico, la velocidad de trabajo, el recorrido y dirección del film, corte automático del corte, tensión de trabajo, etc.) manteniéndolos en los parámetros estipulados.</li> <li>• Controla periódicamente la calidad de sellado evitando la desestabilización del pallets.</li> <li>• Observa y monitorea constante y concentradamente el proceso de envolvimiento de los pallets.</li> <li>• Realiza periódicamente el control del paletizado de los envases según las normas de embalaje.</li> <li>• Reabastece oportuna y constantemente el suministro de insumos a la maquina (film plástico) y bases de pallets tratando de no retrasar el proceso.</li> <li>• Revisa constantemente la calidad y condición del film de manera de cumplir con los parámetros de calidad.</li> <li>• Reprograma oportunamente el equipo de acuerdo a las necesidades de trabajo.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Apaga cuidadosa y correctamente el equipo una vez cumplido un ciclo completo.</li> <li>• Controla detalladamente la calidad del envolvimiento y sellado desenvolviendo el pallets si es necesario.</li> <li>• Retira o solicita correctamente el pallets dejándolo en el lugar indicado.</li> <li>• Limpia prolija y responsablemente los componentes de los equipos para dejarlos en optimas condiciones operativas.</li> <li>• Revisa los componentes del equipo, limpiando y eliminando cualquier impureza que pudiese quedar (ej: polvo, restos de producto, material de empaque, etc.).</li> <li>• Reemplaza oportunamente los componentes defectuosos permitiendo la durabilidad del equipo.</li> <li>• Entrega toda la información al turno siguiente si corresponde sin omitir información.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Elabora oportunamente la información</li> <li>• Completa los registros ordenadamente.</li> <li>• Registra ordenadamente los parámetros con relación a la máquina (ej los motivos y detenciones, presión de trabajo, número de pallets, etc.).</li> </ul>

Conductas asociadas a las Actividades Claves y ejemplos de éstas				
Competencia Conductual	1. Preparar equipo	2. Operar maquina envolvedora	3. Concluir las operaciones de envoltura	4. Registrar la información
<p><b>Orden y seguridad</b> Es la preocupación continua por comprobar y controlar el trabajo asignado, realizando seguimientos del trabajo vigilando la calidad para asegurarse que se siguen las instrucciones y los procedimientos establecidos.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Usa responsable y debidamente sus elementos de seguridad (guantes, antiparra, buzo, zapatos de seguridad, audífonos, etc.) según corresponda.</li> <li>• Informa ágil, oportuna y responsablemente los inconvenientes en la operación de los equipos.</li> <li>• Revisa, prepara y acondiciona responsablemente los componentes de los equipos como, panel de control, rotores, rodillos, sistemas de lubricación, base o mesa giratoria, porta bobinas, etc.</li> <li>• Controla responsablemente que todas las alarmas y elementos de seguridad del equipo estén operativos.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Detiene instantánea y responsablemente la maquinaria si se presenta algún problema (ej: caída de envases, mal sellamiento del film, etc.) con el fin de evitar dañar el equipo.</li> <li>• Chequea minuciosa y responsablemente los componentes de la maquinaria ( rotores, rodillos, sistemas de lubricación, base o mesa giratoria, porta bobinas, etc.) reponiendo oportunamente alguno si es necesario.</li> <li>• Comunica oportunamente las anomalías que pueda detectar durante el envolvimiento de envases sin omitir nunca información relevante.</li> <li>• Elimina rápida y oportunamente los envases defectuosos, mal sellados, etc. cumpliendo siempre con las normativas oficiales correspondientes.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Procura trabajar en un ambiente limpio, ordenado y seguro, asegurando un ambiente laboral confortable a sus compañeros.</li> <li>• Desarma responsable y totalmente los componentes de los equipos.</li> <li>• Limpia eficiente y regularmente los componentes de los equipos utilizados.</li> <li>• Guarda oportuna y responsablemente los componentes de los equipos para que puedan ser reutilizados.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Mantiene orden y claridad en los registros elaborados.</li> <li>• Escribe clara y legiblemente la información donde corresponde.</li> </ul>

Conocimientos	Habilidades
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Saber leer y escribir.</li> <li>• Matemáticas básicas.</li> <li>• Saber identificar los principales tipos de vino (blanco, tinto, rosé).</li> <li>• Propósitos y principios de la maquina de paletisaje.</li> <li>• Componentes del equipo.</li> <li>• Puesta a punto del equipo.</li> <li>• De los procedimientos operativos en el envolvimiento de pallets</li> <li>• De líquidos esterilizantes.</li> <li>• Estados y cambios que se producen durante el envolvimiento de pallets.</li> <li>• Características de los insumos utilizados.</li> <li>• Secuencia en la detención de la máquina de envolvimiento.</li> <li>• Procedimientos en toma de muestras y rotulación.</li> <li>• En la identificación de los principales problemas en la operación de equipo de envolvimiento de pallets.</li> <li>• En el armado y desarmado de los componentes del equipo.</li> <li>• Manejo de parámetros técnicos y operacionales en el envolvimientos de pallets.</li> <li>• Limpieza y sanitización de equipos.</li> <li>• Regulaciones básicas de equipos..</li> <li>• Especificaciones y características de los productos utilizados frecuentemente para el envolvimiento de palets (tipos de material, film plástico etc.).</li> <li>• Buenas Prácticas de Manufactura o HACCP.</li> <li>• Normas de higiene y seguridad de la viña.</li> <li>• Saber identificar señaleéticas de peligro y de acceso restringido.</li> <li>• Procedimientos de aseo y limpieza del lugar de trabajo.</li> <li>• Causas y problemas comunes y procedimientos de solución.</li> <li>• Procedimientos para reportar problemas.</li> <li>• Procedimientos para tratados de residuos e impurezas.</li> <li>• Principales equipos para envolvimiento de pallets.</li> <li>• Limpieza y sanitización de procesos.</li> <li>• Procedimientos de mantención de rutinas operativas.</li> <li>• Características de calidad del producto final.</li> <li>• Requerimientos de servicios de otras áreas.</li> <li>• Manejo de registros.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Leer y entender procedimientos de la viña.</li> <li>• Leer y entender pauta de trabajo.</li> <li>• Leer y entender instrucciones de su superior.</li> <li>• Interpretar avisos o señaléticas.</li> <li>• Interpretar órdenes de trabajo.</li> <li>• Trabajar en concordancia con otras áreas.</li> <li>• Preparar equipos para la limpieza, esto puede incluir desarmar partes del equipo y remover residuos manualmente.</li> <li>• Confirmar condición y uso de equipos</li> <li>• Operar equipos acorde a los procedimientos de la viña.</li> <li>• Cerrar equipos en condiciones de emergencia.</li> <li>• Mantener el área de trabajo en condiciones salubres adecuadas a las políticas de la viña.</li> <li>• Identificar, rectificar, y/o reportar situaciones que no estén de acuerdo a los procedimientos (ej: presión de aire comprimido, calidad del sellado, presión del film, etc.)</li> <li>• Monitorear operatividad de maquinas de envolvimiento como: identificar puntos críticos de control (presión de aire, tensión del film, cobertura del envolvimiento, calidad del sellado, etc.).</li> <li>• Confirmar status y condición de equipos, esto puede incluir: Chequear reacciones y exposiciones de partes metálicas, chequear partes hidráulicas y fluidos de equipos, chequear, remover impurezas, condición de los pallets según especificaciones, condición de materiales (ej: film plástico).</li> <li>• Confirmar productos o servicios complementarios tales como: requerimientos de aire comprimido, equipos de vacío, suministro eléctrico, etc.</li> <li>• Poner a punto equipos de paletizado.</li> <li>• Tomar acciones correctivas cuando corresponda.</li> <li>• Comunicar inconvenientes operativos o no conformidades.</li> <li>• Recolectar y tratar residuos e impurezas.</li> <li>• Detener equipos en situaciones de emergencia.</li> <li>• Realizar reportes.</li> </ul>