

UNIDAD DE COMPETENCIA LABORAL – SECTOR VITIVINÍCOLA / Perfil Ocupacional de Electromecánico. (Perfil Transversal para aplicación en otras áreas y/o sectores)

Mantener maquinarias e instalaciones en óptimas condiciones mecánicas	Código: SA - 003	Vigencia: Mayo 2009
--	-------------------------	----------------------------

Actividades Clave		
1. Diagnosticar y evaluar estado mecánico de maquinarias e instalaciones	2. Reemplazar o reparar componentes de maquinarias e instalaciones	3. Registrar la información
Criterios de Desempeño:	Criterios de Desempeño:	Criterios de Desempeño:
1.1 Recibir en forma oral y/o escrita la información acontecida en el turno anterior según los procedimientos de la viña.	2.1 Reparar fallas mecánicas detectadas en las maquinarias y sus componentes según indicaciones del fabricante y procedimientos de la viña.	3.1 Entregar al supervisor la información acontecida en su jornada según los procedimientos de la viña.
1.2 Recibir instrucciones del superior según los procedimientos de la viña.	2.2 Reemplazar o reparar los componentes o piezas defectuosas según manual del fabricante y procedimientos de la viña.	3.2 Registrar la información de la jornada según procedimientos de la viña.
1.3 Solicitar o retirar los materiales, utensilios y herramientas que utilizará en la jornada según instrucciones, orden de trabajo y procedimientos de la viña.	2.3 Tomar acciones correctivas ante la dificultad o imposibilidad de reparar una falla según los procedimientos de la viña.	3.3 Registrar los datos pertinentes a las reparaciones efectuadas según los procedimientos de la viña.
1.4 Chequear y diagnosticar el estado mecánico de las maquinarias e instalaciones de la viña.	2.4 Finalizar las reparaciones de las maquinarias según manual del fabricante, normas de seguridad y procedimientos de la viña.	3.4 Registrar las rutinas de mantención preventiva según los procedimientos de la viña.
1.5 Preparar insumos y equipos según manual del fabricante y procedimientos de la viña.	2.5 Guardar los materiales, utensilios y herramientas utilizados en su jornada según los procedimientos de la viña.	

Conductas asociadas a las Actividades Claves y ejemplos de éstas			
Competencia conductual	1. Diagnosticar y evaluar estado de maquinarias e instalaciones	2. Reemplazar o reparar componentes de maquinarias e instalaciones	3. Registrar la información
<p>Orientación a los resultados</p> <p>Es la capacidad de alcanzar los resultados y estándares definidos por los niveles superiores, en los tiempos previstos y con los recursos que se le asignan.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Recibe el turno responsablemente, informándose de problemas y eventualidades que pudiesen afectar su jornada. • Lee / escucha atentamente las instrucciones con relación a trabajos pendientes, aquellos que hay que iniciar o los chequeos rutinarios a efectuar, de forma de planificar el trabajo de la jornada. • Reúne minuciosamente y responsablemente los instrumentos a utilizar tales como soldadora, galletero, extensiones, que su caja de herramientas se encuentre completa y revisa en forma detallada el estado de sus implementos, de forma de optimizar su funcionamiento. • Acude a las líneas de proceso, con el fin de efectuar un chequeo visual general del estado de las instalaciones y maquinarias involucradas, analizando ruidos extraños, rodamientos, estado de cintas, entre otros. • Efectúa un diagnóstico certero de las probables fallas, en base a las observaciones hechas en la línea de proceso y en las instalaciones. • Organiza responsable y ordenadamente un programa de trabajo basado en el diagnóstico efectuado, tomando en cuenta la urgencia de los arreglos necesarios. • Prepara ordenadamente as herramientas que necesitará ocupar durante la jornada de trabajo una vez que ésta ha sido programada en base al diagnóstico e instrucciones del superior directo. 	<ul style="list-style-type: none"> • Repara en forma secuencial, ordenada y rápida las fallas o deficiencias en los equipos o sus componentes, de acuerdo con la prioridad o necesidad de su uso, de forma de minimizar el tiempo de detención de las líneas de proceso y siguiendo las instrucciones técnicas del fabricante. • Efectúa en forma responsable y conciente un diagnóstico de la necesidad de adquirir un nuevo repuesto de la pieza que está fallando, cambiar la pieza o mandar a arreglarla, informándolo oportunamente al jefe de mantenimiento. • Propone acciones correctivas ante problemas o imprevistos tomando en cuenta factores como experiencias anteriores, rapidez de la intervención, costo de la solución, disponibilidad de medios materiales y humanos, calidad y seguridad de la solución propuesta. • Toma acciones correctivas rápidamente en conjunto con el jefe de mantenimiento, de manera de optimizar el criterio ante las eventualidades, tales como efectuar una reparación de emergencia de una pieza para evitar detener el proceso productivo. • Mantiene la maquinaria y sus componentes de acuerdo con las instrucciones de trabajo contenidas en los manuales de mantenimiento preventiva, lo que asegura su buen estado de conservación. • Asegura que la maquinaria reparada quede en buen estado, efectuando un seguimiento detallado de éstas y utilizando los aparatos de medición respectivos, de manera de evitar que la falla vuelva a repetirse. • Entrega en forma clara y oportuna la información al encargado. 	<ul style="list-style-type: none"> • Mantiene una comunicación directa y fluida con las distintas áreas de trabajo informando ágil y oportunamente al supervisor las eventualidades ocurridas durante el turno. • Entrega en forma clara y oportuna la información al encargado. • Registra puntual y detalladamente toda la información solicitada en las planillas garantizando la trazabilidad del proceso. • Registra en forma responsable la información respecto a los lavados del equipo (frecuencia, tipo de lavado, productos utilizados) • Registra la información acontecida en el turno tal como detenciones, fallas de la maquinaria o eventualidades ocurridas durante su turno. • Elabora en forma puntual y oportuna los informes de las operaciones de mantenimiento y/o correcciones mecánicas efectuadas en las máquinas y en las instalaciones.

Conductas asociadas a las Actividades Claves y ejemplos de éstas			
Competencia conductual	1. Diagnosticar y evaluar estado de maquinarias e instalaciones	2. Reemplazar o reparar componentes de maquinarias e instalaciones	3. Registrar la información
<p>Higiene, orden y seguridad</p> <p>Es el conjunto de conocimientos, habilidades y actitudes orientadas a mantener el orden e higiene personal y del lugar de trabajo, con la finalidad de garantizar un producto alimentario inocuo, asegurando el bienestar de las personas, terceros y entorno, previniendo riesgos en condiciones seguras e inseguras. Se preocupa por cumplir las normas y procedimientos.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Usa responsable y correctamente sus elementos de seguridad (cofia, guantes, máscara para soldar, casco, buzo, botas o zapatos de seguridad, protectores auditivos) • Reúne responsablemente los implementos y materiales de trabajo solicitando y/o buscando las herramientas contenidas en la caja tales como alicates, llaves, destornilladores, soldadura, lijas, rodamientos, radio, entre otros. • Mantiene permanentemente una conducta precavida en la revisión de la parte mecánica de las maquinarias, visualizando los peligros potenciales y cumpliendo con las normas de seguridad en el diagnóstico, chequeo y mantención de las instalaciones. • Maneja sus implementos de trabajo en forma cuidadosa y ordenada, evitando que éstos se dañen o deterioren por mal uso. • Asegura permanentemente el cumplimiento de los procedimientos de seguridad de la viña en el chequeo y reparación de máquinas y estructuras. 	<ul style="list-style-type: none"> • Repara cuidadosa y concientemente las fallas detectadas siguiendo ordenadamente las recomendaciones del fabricante y respetando las normas de seguridad de la viña, con el fin de mantener la línea de proceso en buenas condiciones. • Diagnostica en forma responsable cuando una pieza defectuosa debe ser cambiada o reparada, evitando gastos innecesarios en mantención. • Mantiene una retroalimentación constante con el supervisor y el jefe de mantención, con el fin de tomar las acciones correctivas más acertadas en casos de emergencia o cuando se requiere detener la línea de proceso. • Mantiene una conducta de respeto en forma constante a las normas de seguridad, por ejemplo al trabajar en altura, con soldadura o herramientas que impliquen un riesgo de la integridad personal y de los trabajadores. • Guarda responsable y ordenadamente los materiales, utensilios y herramientas utilizados en su jornada, para asegurar un orden en el sector de trabajo. 	<ul style="list-style-type: none"> • Maneja planillas y registros de su trabajo en forma clara, ordenada y limpia. • Mantiene los registros diarios y semanales completa y ordenadamente en las planillas y/o bitácoras de la viña. • Archiva en forma organizada las planillas y/o bitácoras de la viña garantizando un adecuado respaldo de la información.

Conocimientos	Habilidades
<ul style="list-style-type: none"> • Saber leer y escribir, además de comprensión lectora. • Principios y fundamentos de mecánica de máquinas industriales. • Matemáticas básicas. • Funcionamiento de los equipos de la línea de producción. • Utilización, instalación y mantenimiento de las máquinas eléctricas de la viña. • Motores: tipos, características técnicas, instalación, arranque, regulación de velocidad, frenado, etc. • Propósitos y principios de la mantención de instalaciones mecánicas en equipos, maquinarias e infraestructuras. • Tipos de mantenciones en la planta: preventivo, correctivo y paliativo. • Tipos de instalaciones, sus averías más comunes y procedimientos de solución. • Procedimientos de búsqueda y análisis de desperfectos. • Propósitos del uso de equipos de protección personal. • Propósitos del uso de herramientas especializadas. • Procedimientos operativos para ingresar y trabajar en espacios confinados. • Normas de seguridad al trabajar con maquinaria industrial. • Uso de herramientas para mantención de maquinaria e instalaciones. • Buenas Prácticas de Manufactura. • Principios de HACCP, identificación de puntos críticos. • Normas de higiene y seguridad de la viña. • Procedimientos de aseo y limpieza del lugar de trabajo. • Procedimientos de limpieza y sanitización de equipos. • Problemas comunes, sus causas y procedimientos de solución. • Procedimientos para reportar problemas. • Procedimientos para tratado de residuos e impurezas. • Procedimientos de mantención de rutinas operativas. 	<ul style="list-style-type: none"> • Leer y entender procedimientos de la viña. • Leer y entender pauta de trabajo. • Leer y entender instrucciones de su superior. • Interpretar avisos o señaléticas. • Interpretar órdenes de trabajo. • Manejar un historial de averías de las máquinas e instalaciones de la viña. • Trabajar coordinadamente con las otras áreas de trabajo. • Capacidad analítica y de rápida reacción ante emergencias. • Motricidad y velocidad manual para manipular equipos y herramientas. • Disposición corporal para permanecer de pie por tiempos prolongados. • Agudeza auditiva y visual. • Destreza manual y física. • Confirmar condición de los equipos e instalaciones de la viña. • Detener y reparar equipos en condiciones de emergencia. • Mantener el área de trabajo en adecuadas condiciones higiénicas de acuerdo con la política de la viña. • Identificar, rectificar, y/o reportar situaciones que no se encuentren en los procedimientos de la viña. • Manejar la maquinaria indicada para las instalaciones y reparaciones eléctricas. • Confirmar estado y condición de los equipos e instalaciones. • Tomar acciones correctivas cuando corresponda. • Comunicar inconvenientes operativos o no conformidades. • Llenar planillas y realizar informes.