

## DESCRIPCIÓN PERFIL OCUPACIONAL DE OPERADOR DE LÍNEA AUTOMATIZADA DE EMBALAJE

<b>SECTOR: Agroindustrial</b>	<b>SUBSECTOR: Envasado</b>	<b>VIGENCIA: Dic.2008</b>		
<p><b>Área Ocupacional:</b> Perfil relevante para aquellas personas cuyas responsabilidades incluyen, entre otras, las actividades de mantención, operación, regulación y manejo de máquinas armadora de cajas, encajonadoras, selladoras, timbradoras, paletizadoras y envolvedoras de pallets semiautomáticas y automáticas para envases de diferentes modelos. También debe conocer las técnicas de muestreo, características y manejo de insumos, uso de aire comprimido, limpieza y sanitización de equipos. Es necesario cumplir con las normas de higiene y seguridad exigidas por la empresa, manteniendo una adecuada presentación personal de aseo y vestuario acorde con su labor. Este perfil de competencia incluye los conocimientos, habilidades y destrezas de las unidades de competencia definidas para el mismo.</p>				
<b>Unidades de Competencia Asociadas al Perfil</b>	<b>Contextos de Competencia</b>			
	<b>Condiciones y situaciones:</b>	<b>Herramientas, equipos y materiales:</b>	<b>Evidencias</b>	
			<b>Directas</b> (Generadas en presencia del evaluador)	<b>Indirectas</b> (Generadas en la historia laboral de la persona)
<b>SAO-001 Respetar normas de higiene y seguridad</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• En la bodega</li> <li>• Programando equipos.</li> <li>• Verificando el armado de cajas de cartón (cuadratura, aplicación de adhesivo).</li> <li>• Monitoreando equipos de armado (bombas de vacío, presión de aire, funcionamiento suave de la máquina).</li> <li>• Revisando y ajustando los componentes del equipo de armado (barra de empuje, prensa, guías de cajas, cadenas, ventosas, pistones, boquillas, almacén de bandejas, etc.).</li> <li>• Revisando el equipo que contiene el adhesivo (Hot melt), manteniendo su carga y temperatura.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Distintas armadoras de cajas tales como Bertolaso, Nordson modelo HVM o Caseform 151, Lantech, entre otras).</li> <li>• entre otras.</li> <li>• Aire comprimido.</li> <li>• Guantes, antiparras, buzo, zapatos de seguridad.</li> <li>• Lubricantes.</li> <li>• Bandejas de cajas.</li> <li>• Pegamento (Hot melt).</li> <li>• Ventosas, prensas.</li> <li>• Llaves allen, destornilladores.</li> <li>• Lápices, calculadora.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Al menos 3 observaciones, que consideren la preparación, mantención, operación y monitoreo de máquinas armadoras de cajas.</li> <li>• Entrevistas estructuradas con los contenidos de las unidades de competencia.</li> <li>• Simulaciones.</li> <li>• Fotografías.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Planillas relacionadas a la preparación y operación de equipos o máquinas armadoras de cajas.</li> <li>• Orden de trabajo.</li> <li>• Informes de proceso diario.</li> <li>• Currículum vitae.</li> <li>• Certificados de cursos de capacitación sobre la función descrita.</li> <li>• Cartas de recomendación.</li> </ul>
<b>SVSE- 038 Operar máquina armadora de cajas</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Limpiando los componentes de los equipos (almacén de pegamento, boquillas, cintas transportadoras y otros).</li> <li>• Eliminando residuos.</li> <li>• Lubricando cadenas y piezas móviles.</li> <li>• Muestreando cajas, verificando el correcto armado (cuadratura y cantidad y distribución de adhesivo).</li> <li>• Registrando información (cajas defectuosas, otros).</li> <li>• Trabajando de pie la mayor parte de la jornada.</li> </ul>			

Unidades de Competencia Asociadas al Perfil	Contextos de Competencia			
	Condiciones y situaciones:	Herramientas, equipos y materiales:	Evidencias	
			Directas (Generadas en presencia del evaluador)	Indirectas (Generadas en la historia laboral de la persona)
<b>SVSE- 039 Operar máquina encajonadora</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• En la bodega</li> <li>• Regulando (ajuste y cambio de piezas) los componentes del equipo (juego de tulipas, protectores de etiquetas o celdillas, guías de envases y cajas, presión de aire, sensores, etc.).</li> <li>• Verificando el encajonado de envases (posición de separadores, calidad de etiquetas y contra etiquetas) .</li> <li>• Monitoreando equipos de encajonado (presión de aire del sistema y de tulipas, sensores, alimentación de cajas y envases).</li> <li>• Revisando los componentes del equipo de encajonado.</li> <li>• Reemplazando componentes defectuosos.</li> <li>• Limpiando los componentes de los equipos.</li> <li>• Eliminando residuos.</li> <li>• Desarmando componentes del equipo de encajonado.</li> <li>• Registrando información.</li> <li>• Trabajando de pie la mayor parte de la jornada.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Distintas encajonadoras tales como modelo Bertolaso, entre otras.</li> <li>• Aire comprimido.</li> <li>• Guantes, antiparras, buzo, zapatos de seguridad.</li> <li>• Lubricantes.</li> <li>• Envases.</li> <li>• Cabezales con tulipas, celdillas o protectores de etiquetas, guías y calles.</li> <li>• Cajas.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Al menos 3 observaciones, que consideren la preparación, mantención, operación y monitoreo de máquinas encajonadoras.</li> <li>• Entrevistas estructuradas con los contenidos de las unidades de competencia.</li> <li>• Simulaciones.</li> <li>• Fotografías.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Planillas relacionadas a la preparación y operación de equipos o máquinas encajonadoras.</li> <li>• Orden de trabajo.</li> <li>• Informes de proceso diario.</li> <li>• Currículum vitae.</li> <li>• Certificados de cursos de capacitación sobre la función descrita.</li> <li>• Cartas de recomendación.</li> </ul>
<b>SVSE- 040 Operar máquina selladora</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• En la bodega</li> <li>• Ajustando los componentes del equipo (guías de cajas, altura de cabezal rodillos, inyectores de pegamento, etc.).</li> <li>• Verificando el sellado de envases (cuadratura y aplicación de pegamento).</li> <li>• Monitoreando equipos de sellado (inyectores, sensores, alimentación de cajas, etc.).</li> <li>• Revisando los componentes del equipo de encajonado.</li> <li>• Limpiando los componentes de los equipos.</li> <li>• Eliminando residuos.</li> <li>• Muestreando cajas, verificando el correcto sellado (cuadratura y cantidad y distribución de adhesivo).</li> <li>• Registrando información.</li> <li>• Trabajando de pie la mayor parte de la jornada.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Máquina selladora tales como modelo Bertolaso, entre otras.</li> <li>• Cajas.</li> <li>• Guantes, antiparra, buzo, zapatos de seguridad, audífonos.</li> <li>• Lubricantes.</li> <li>• Adhesivo (Hot melt).</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Al menos 3 observaciones, que consideren la preparación, mantención, operación y monitoreo de máquinas selladoras.</li> <li>• Entrevistas estructuradas con los contenidos de las unidades de competencia.</li> <li>• Simulaciones.</li> <li>• Fotografías.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Planillas relacionadas a la preparación y operación de equipos o máquinas selladoras.</li> <li>• Orden de trabajo.</li> <li>• Informes de proceso diario.</li> <li>• Currículum vitae.</li> <li>• Certificados de cursos de capacitación sobre la función descrita.</li> <li>• Cartas de recomendación.</li> </ul>

Unidades de Competencia Asociadas al Perfil	Contextos de Competencia			
	Condiciones y situaciones:	Herramientas, equipos y materiales:	Evidencias	
			Directas (Generadas en presencia del evaluador)	Indirectas (Generadas en la historia laboral de la persona)
<b>SVSE- 041 Operar máquina timbradora</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• En la bodega</li> <li>• Programando el equipo desde el panel de mandos.</li> <li>• Ajustando los componentes de la máquina (guías de envases, altura y distancia de cabezales inyectoros).</li> <li>• Realizando timbrajes de prueba.</li> <li>• Verificando el funcionamiento de la máquina (cabezales inyectoros, sensores, rodillos, alarmas, etc.)</li> <li>• Monitoreando el proceso de timbrado de envases (inyección y cantidad de tinta, posición de envases).</li> <li>• Controlando la calidad del timbrado (nitidez, orientación y texto o código).</li> <li>• Limpiando los componentes del equipo.</li> <li>• Revisando componentes de la máquina timbradora (panel de control, guías, inyectoros, etc.).</li> <li>• Reemplazando los componentes defectuosos.</li> <li>• Eliminando envases defectuosos, mal timbrados.</li> <li>• Registrando información.</li> <li>• Trabajando de pie la mayor parte de la jornada.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Máquina timbradora tales como modelo Willet, Diagraph ink Jet System, entre otras.</li> <li>• Tintas y solventes originales (Top-up).</li> <li>• Guantes, antiparra, buzo, zapatos de seguridad, audífonos.</li> <li>• Lubricantes.</li> <li>• Envases (diferentes volúmenes y modelos).</li> <li>• Papel especial de limpieza de cabezales inyectoros.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Al menos 3 observaciones, que consideren la preparación, mantención, operación y monitoreo de máquinas timbradoras.</li> <li>• Entrevistas estructuradas con los contenidos de las unidades de competencia.</li> <li>• Simulaciones.</li> <li>• Fotografías.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Planillas relacionadas a la preparación y operación de equipos o máquinas timbradoras.</li> <li>• Orden de trabajo.</li> <li>• Informes de proceso diario.</li> <li>• Currículum vitae.</li> <li>• Certificados de cursos de capacitación sobre la función descrita.</li> <li>• Cartas de recomendación.</li> </ul>
<b>SVSE- 042 Operar máquina paletizadora</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• En la bodega</li> <li>• Programando equipos en el panel de mando.</li> <li>• Verificando el paletizado.</li> <li>• Monitoreando equipos de paletizado.</li> <li>• Revisando los componentes del sistema equipo de paletizado (engranajes, sistemas hidráulicos, neumáticos, tofo células, etc.)</li> <li>• Ajustando los componentes de los equipos (células fotoeléctricas o sensores, placas de agarre, rodillos y otros).</li> <li>• Reemplazando los componentes defectuosos.</li> <li>• Limpiando los componentes de los equipos y eliminando residuos.</li> <li>• Chequeando la cantidad y estado de bases de pallets.</li> <li>• Registrando información.</li> <li>• Trabajando de pie la mayor parte de la jornada.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Distintas paletizadoras tales como Bertolaso, Orion, Berchi, entre otras.</li> <li>• Productos detergentes, agua.</li> <li>• Aire comprimido.</li> <li>• Guantes, antiparras, buzo, zapatos de seguridad.</li> <li>• Lubricantes.</li> <li>• Cajas.</li> <li>• Insumos como bases de pallets, entre otros.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Al menos 3 observaciones, que consideren la preparación, mantención, operación y monitoreo de máquinas paletizadoras.</li> <li>• Entrevistas estructuradas con los contenidos de las unidades de competencia.</li> <li>• Simulaciones.</li> <li>• Fotografías.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Planillas relacionadas a la preparación y operación de equipos o máquinas paletizadoras.</li> <li>• Orden de trabajo.</li> <li>• Informes de proceso diario.</li> <li>• Currículum vitae.</li> <li>• Certificados de cursos de capacitación sobre la función descrita.</li> <li>• Cartas de recomendación.</li> </ul>

Unidades de Competencia Asociadas al Perfil	Contextos de Competencia			
	Condiciones y situaciones:	Herramientas, equipos y materiales:	Evidencias	
			Directas (Generadas en presencia del evaluador)	Indirectas (Generadas en la historia laboral de la persona)
<b>SVSE- 033 Operar máquina envolvente de pallets</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• En la bodega</li> <li>• Programando equipos.</li> <li>• Seleccionando bases de pallets.</li> <li>• Programando el equipo desde el panel de mandos.</li> <li>• Monitoreando a través del panel de mandos el proceso de envolvimiento de los pallets.</li> <li>• Controlando la calidad del sellado y de los insumos.</li> <li>• Limpiando los componentes del equipo.</li> <li>• Revisando componentes de la máquina envolvente (panel de control, rotores, rodillos, base rotatoria, porta bobinas, etc.)</li> <li>• Reemplazando los componentes defectuosos.</li> <li>• Eliminando envases defectuosos, mal sellados y residuos.</li> <li>• Registrando información.</li> <li>• Trabajando de pie la mayor parte de la jornada.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Máquina envolvente de pallets, tales como Máquina envolvente con film expandible modelos Beta, Delta, AV200, Logo, Robot 2002, etc.</li> <li>• Rollos de film plástico envolvente.</li> <li>• Láminas de cartón.</li> <li>• Base de pallets.</li> <li>• Guantes, antiparra, buzo, zapatos de seguridad, audífonos.</li> <li>• Lubricantes.</li> <li>• Envases (diferentes volúmenes y modelos).</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Al menos 3 observaciones, que consideren la preparación, mantención, operación y monitoreo de máquinas envolventes de pallets.</li> <li>• Entrevistas estructuradas con los contenidos de las unidades de competencia.</li> <li>• Simulaciones.</li> <li>• Fotografías.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Planillas relacionadas a la preparación y operación de equipos o máquinas envolventes de pallets.</li> <li>• Orden de trabajo.</li> <li>• Informes de proceso diario.</li> <li>• Currículum vitae.</li> <li>• Certificados de cursos de capacitación sobre la función descrita.</li> <li>• Cartas de recomendación.</li> </ul>

## REFERENCIAS DEL PERFIL OCUPACIONAL

- Fundación Chile ha seguido un proceso para el levantamiento de estándares de competencias en diversos sectores productivos e industrias, el que se resume de la siguiente manera: (i) Efectuar análisis de la industria para identificar la situación actual en términos de tecnologías, formas de organización del trabajo, calificación de la fuerza laboral y desafíos estratégicos, (ii) Realizar un análisis detallado de las funciones productivas definidas por Grupos Técnicos compuestos por profesionales y trabajadores especialistas de las empresas, (iii) Definir Unidades de Competencias Laborales (UCLs) medibles, evaluables y entrenables sobre la base de criterios de desempeño definidos y validados por el Grupo Técnico y (iv) Agrupar distintas UCLs según Perfiles Ocupacionales de modo de estructurar estándares aplicables a los ámbitos de la evaluación-certificación, formación, capacitación y la gestión de recursos humanos en empresas.
- **Las Unidades de Competencias Laborales correspondientes a este Perfil Ocupacional han sido definidas por el siguiente Grupo Técnico.**

Institución o Empresa	Nombre	Función o Cargo
Viña Santa Rita	Eduardo Tapia	Operador máquina armadora de cajas
Viña Santa Rita	Miguel Zúñiga	Operador máquina encajonadora y máquina selladora
Viña Santa Rita	Miguel Zúñiga	Operador máquina encajonadora y máquina selladora
Viña Santa Rita	Oswaldo Guerrero	Etiquetado
Viña Santa Rita	Macarena Milstein	Departamento de Recursos Humanos

- Este Perfil Ocupacional forma parte de un conjunto de perfiles del sector pecuario para diversas actividades del área de producción de carnes y puede ser descargado con sus respectivas UCLs en el portal [www.competenciaslaboraleschile.cl](http://www.competenciaslaboraleschile.cl). Cualquier información adicional que requiera, consulte en Fundación Chile, Parque Antonio Rabat Sur 6165, Vitacura. Fono: 56-2-2400525 o al fax: 56-2-2419382.